

ΤΟΜΕΑΣ .....  
ΤΜΗΜΑ .....  
ΜΟΝΑΔΑ .....  
ΚΕΝΤΡΟ ΥΓΕΙΑΣ .....  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΙΑΤΡΕΙΟ .....  
ΕΦΗΜΕΡΕΥΟΝ ΕΞΩΤ. ΙΑΤΡΕΙΟ .....

**ΕΙΔΙΚΟ ΒΙΒΛΙΟ ΔΙΑΘΕΞΕΩΣ ΝΑΡΚΩΤΙΚΩΝ ΦΑΡΜΑΚΩΝ ΕΚ ΤΟΥ ΑΠΟΘΕΜΑΤΟΣ**  
(ΠΙΝΑΚΩΝ Β, Γ, ΒΣ, ΓΣ, και Δ του Ν. 1729/87)

Α/Α	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΑΣΘΕΝΟΥΣ	ΑΙΤΙΟΛΟΓΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΦΑΡΜΑΚΟΥ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ		ΧΡΗΣΗ		ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΙΑΤΡΟΥ	ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΙΑΤΡΟΥ
				ΑΡΙΘΜ.	ΟΛΟΓΡΑΦΟΣ	ΗΜΕΡΟΜ	ΩΡΑ		

Ο/Η υπάλογος του Αποθέματος

Ημερομηνία .....202...