

ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΘΡΑΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ ΙΠΠΟΚΡΑΤΕΙΟ  
ΚΩΝ/ΠΟΛΕΩΣ ΑΡ.49 ΤΚ 54642

ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΩΝ  
ΤΗΛ. 2310892705  
FAX. 2310892261

Θεσσαλονίκη 9/9/2020

ΠΛΗΡ.: ΠΡΑΤΑΝΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

## ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ Νο 2993 / 2020

Παρακαλούμε όπως μας αποστείλετε την προσφορά σας στο φαξ 2310 892261 και έως 9/9/2020  
ώρα 17:00μμ για το είδος:

**ΕΚΜΙΣΘΩΣΗ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΝΕΦΕΛΟΠΟΙΗΤΗ (ΕΠΕΙΓΟΝ)**

**Αναλυτικότερα :**

8-0819010002 ΕΚΜΙΣΘΩΣΗ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΝΕΦΕΛΟΠΟΙΗΤΗ

**Σχόλια - Τεχνικές Προδιαγραφές :**

A) ΗΛΙΚΙΑ ΠΑΙΔΙΟΥ: ΔΕΚΑ ΕΠΤΑ (17) ΜΗΝΩΝ  
B) ΕΠΕΙΓΟΝ

**Σημειώνεται :**

Τα προσφερόμενα είδη πρέπει να συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις των Διεθνών και Ευρωπαϊκών προτύπων και να φέρουν την προβλεπόμενη σήμανση CE.

Πιστοποιητικά CE και τυποποιητικά έγγραφα (πχ EN ISO) θα ζητούνται κατά περίπτωση.

Στην προσφορά να αναγράφεται η πλήρης περιγραφή του προσφερόμενου είδους, η ποσότητα ανά συσκευασία (όπου απαιτείται), η τιμή ανά τεμάχιο καθώς και η κατηγορία ΦΠΑ. Η τιμή να είναι σύμφωνη με το παρατηρητήριο τιμών και να αναγράφεται ο αντίστοιχος Κ.Α., και ο κωδικός εμπορίου και κωδικός ΕΚΑΠΤΥ του είδους (όπου απαιτείται).

Η ισχύς της προσφοράς σας να είναι για τρεις (3) μήνες.