

ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ ΙΠΠΟΚΡΑΤΕΙΟ
ΚΩΝ/ΠΟΛΕΩΣ ΑΡ.49 ΤΚ 54642

ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΩΝ
ΤΗΛ. 2310892713
Email paraggelies@ippokratio.gr

Θεσσαλονίκη 17/9/2020

ΠΛΗΡ.: ΤΣΙΑΡΓΑΛΗ ΒΑΣΙΛΙΚΗ

ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ Νο 2844 / 2020

Παρακαλούμε όπως μας αποστείλετε την προσφορά σας στο email paraggelies@ippokratio.gr και έως 21/9/2020 ώρα 17:00μμ για το είδος:

ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΓΧΥΣΗΣ ΚΑΙ ΓΡΑΜΜΗ ΣΥΝΔΕΣΗΣ

Αναλυτικότερα :

- 2-1311050008 ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΓΧΥΣΗΣ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΑΣΘΕΝΩΝ ΓΙΑ ΤΟΝ ΑΞΟΝΙΚΟ ΤΟΜΟΓΡΑΦΟ(ΣΕΤ ΜΕ ΚΩΔ.
2-1311990088)
- 2-1311990088 ΓΡΑΜΜΗ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΜΙΑΣ ΧΡΗΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΑΣΘΕΝΩΝ (ΣΕΤ ΜΕ ΚΩΔΙΚΟ
2-1311050008)

Σημειώνεται :

Να αναγράφεται ο αριθμός της έρευνας που αντιστοιχεί η προσφοράς σας και το όνομα του χειριστή της.

Παρακαλούμε να αναγράφετε το Α.Φ.Μ σας.

Τα προσφερόμενα είδη πρέπει να συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις των Διεθνών και Ευρωπαϊκών προτύπων και να φέρουν την προβλεπόμενη σήμανση CE.

Πιστοποιητικά CE και τυποποιητικά έγγραφα (πχ EN ISO) θα ζητούνται κατά περίπτωση.

Στην προσφορά να αναγράφεται η πλήρη περιγραφή του προσφερόμενου είδους, η ποσότητα ανά συσκευασία (όπου απαιτείται), η τιμή ανά τεμάχιο καθώς και η κατηγορία ΦΠΑ. Η τιμή να είναι σύμφωνη με το παρατηρητήριο τιμών και να αναγράφεται ο αντίστοιχος Κ.Α., και ο κωδικός εμπορίου και ΚΩΔ.ΕΟΦ ή εφόσον αυτός είναι υπό έκδοση ΕΚΑΠΤΥ του είδους.(ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΗ ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΗ)

Επίσης να μας γνωρίσετε το χρόνο παράδοσης του εν λόγω είδους. Σε περίπτωση που υπερβαίνει τις 5 εργάσιμες ημέρες δε θα λαμβάνεται υπόψη η προσφορά.

Η ισχύς της προσφοράς σας να είναι για τρεις (3) μήνες.

ΑΜΕΣΗ ΠΑΡΑΔΟΣΗ.