

## ΠΡΑΚΤΙΚΟ

**ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΤΟΥ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΕΠΑΝΑΛΗΠΤΙΚΟΥ ΜΕΙΟΔΟΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ 600 ΠΑΚΕΤΩΝ ΦΑΚΟΘΡΥΨΙΑΣ ΜΕ ΣΥΝΟΔΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ, ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΩΝ ΑΝΑΓΚΩΝ ΤΟΥ ΟΦΘΑΛΜΟΛΟΓΙΚΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΤΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ ΓΙΑ ΈΝΑ (1) ΈΤΟΣ, ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ 36.000,00€ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ.**

Θεσσαλονίκη σήμερα στις 5-10-2017, ημέρα Πέμπτη και ώρα 10 π.μ. οι:

1. ΤΖΑΜΙΧΑΣ ΙΩΑΝΝΗΣ, Επιμελητής Β΄ του Οφθαλμολογικού Τμήματος (αναπληρωματικό μέλος)
2. ΜΠΑΛΑΤΣΟΥΚΑΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ, Διευθυντής ΕΣΥ του Οφθαλμολογικού Τμήματος
3. ΜΑΥΡΙΔΟΠΟΥΛΟΥ ANNA, ΤΕ Νοσηλευτικής, Προϊσταμένη 5<sup>ου</sup> Νοσηλευτικού Τομέα

οι οποίοι αποτελούμε την επιτροπή διενέργειας και αξιολόγησης του διαγωνισμού σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 694/14-9-2017 πράξη της Διοικήτριας του Νοσοκομείου, συνεδριάσαμε σε χώρο του Γραφείου Προμηθειών του Νοσοκομείου, έχοντας υπόψη:

1. Την απόφαση που έλαβε το Διοικητικό Συμβούλιο του Νοσοκομείου μας κατά την 14<sup>η</sup>/13-7-2017 συνεδρίασή του (θέμα εκτ. 1<sup>ο</sup>) με την οποία αποφασίστηκε μεταξύ άλλων η διενέργεια επαναληπτικού συνοπτικού διαγωνισμού για την προμήθεια εξακοσίων (600) πακέτων φακοθρυψίας, για την κάλυψη των αναγκών του Οφθαλμολογικού Τμήματος του Νοσοκομείου για ένα (1) έτος, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 44.640,00€ με Φ.Π.Α. με τεχνικές προδιαγραφές όπως αυτές διαμορφώθηκαν κατόπιν της εν μέρει αποδοχής της από 8-6-2017 ένστασης της εταιρείας ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΜΑΥΡΟΓΕΝΗΣ Α.Ε.
2. Την υπ' αριθμ.: 19018/25-5-2017 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης που θα βαρύνει τα επόμενα οικονομικά έτη του ΜΠΔΣ στο Γ.Ν.Θ. ΙΠΠΟΚΡΑΤΕΙΟ (ΑΔΑ:Ω43ΘΟΡ1Ο-ΡΨΖ) του Διοικητή της 4<sup>ης</sup> ΔΥΕ Μακεδονίας και Θράκης, στον ΚΑΕ 1311.
3. Την υπ' αριθμ. 99/2017 διακήρυξη του διαγωνισμού.
4. Την υπ' αριθμ.: 3194/14-9-2017 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης (ΑΔΑ:6Ω3Ω469067-ΞΑΩ) του Ιπποκρατείου Θεσσαλονίκης στον ΚΑΕ 1311.01.
5. Την υπ' αριθμ. 99/2017 διακήρυξη του επαναληπτικού διαγωνισμού, περίληψη της οποίας δημοσιεύθηκε στην εφημερίδα «ΜΑΚΕΔΟΝΙΑ».

6. Τις δύο (2) προσφορές που κατατέθηκαν.
7. Τις διατάξεις του Ν.3329/05 και του Ν.4412/16 .

Παραλάβαμε και μονογράψαμε τις δύο (2) προσφορές που κατατέθηκαν και αριθμήθηκαν ως εξής:

1. ΑΝ. ΜΑΥΡΟΓΕΝΗΣ Α.Ε., Α.Φ.Μ. 082525697, Γκιώνας 1<sup>Α</sup>, Τ.Κ. 144 51, Μεταμόρφωση Αττικής, τηλ.: 210 2020232, φαξ: 210 2020775
2. ΑΛΚΟΝ ΛΑΜΠΟΡΑΤΟΡΙΣ ΕΛΛΑΣ ΑΕΒΕ, Α.Φ.Μ. 094450895, Λ. Κηφισίας 18, 151 25 Μαρούσι, τηλ.: 210 6878317, φαξ: 210 6827612

Κατόπιν προχωρήσαμε στην αποσφράγιση των προσφορών και μονογράψαμε κατά φύλλο τις προσφορές (δικαιολογητικά συμμετοχής – τεχνική προσφορά).

Επίσης μονογράψαμε τους φακέλους με τις οικονομικές προσφορές, χωρίς να τις αποσφραγίσουμε.

Τέλος αποφασίσαμε να ελέγξουμε τα δικαιολογητικά συμμετοχής και τις τεχνικές προσφορές σε προσεχή ημερομηνία και λύσαμε τη συνεδρίαση.

Το παρόν πρακτικό υπογράφεται από την επιτροπή του διαγωνισμού και υποβάλλεται για έγκριση στο Διοικητικό Συμβούλιο.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

  
1. ΤΖΑΜΙΧΑΣ ΙΩΑΝΝΗΣ

  
2. ΜΠΑΛΑΤΣΟΥΚΑΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

  
3. ΜΑΥΡΙΔΟΠΟΥΛΟΥ ΑΝΝΑ