

ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ ΙΠΠΟΚΡΑΤΕΙΟ
ΚΩΝ/ΠΟΛΕΩΣ ΑΡ.49 ΤΚ 54642

ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΩΝ
ΤΗΛ. 2310892713
FAX. 2310862000

Θεσσαλονίκη 15/4/2020

ΠΛΗΡ.: Καρτσιώτου Μαρία

ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ Νο 1302 / 2020

Παρακαλούμε όπως μας αποστείλετε την προσφορά σας στο φαξ 2310862000 και έως 16/4/2020 ώρα 17:00μμ για το είδος:
ΑΟΡΤΙΚΟ ΜΟΣΧΕΥΜΑ ΑΠΟ e-PTFE STRETCH

Αναλυτικότερα :

2-1311160012 ΑΟΡΤΙΚΟ ΜΟΣΧΕΥΜΑ ΑΠΟ e-PTFE STRETCH, ΜΕ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗΣ ΚΑΙ
ΕΠΑΝΑΦΟΡΑΣ, ΔΙΑΜΕΤΡΟΥ 20mm ΚΑΙ ΜΗΚΟΥΣ 20cm

Σημειώνεται :

Να αναγράφεται ο αριθμός της έρευνας που αντιστοιχεί η προσφοράς σας και το όνομα του χειριστή της.

Παρακαλούμε να αναγράφετε το Α.Φ.Μ σας.

Τα προσφερόμενα είδη πρέπει να συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις των Διεθνών και Ευρωπαϊκών προτύπων και να φέρουν την προβλεπόμενη σήμανση CE.

Πιστοποιητικά CE και τυποποιητικά έγγραφα (πχ EN ISO) θα ζητούνται κατά περίπτωση.

Στην προσφορά να αναγράφεται η πλήρη περιγραφή του προσφερόμενου είδους, η ποσότητα ανά συσκευασία (όπου απαιτείται), η τιμή ανά τεμάχιο καθώς και η κατηγορία ΦΠΑ. Η τιμή να είναι σύμφωνη με το παρατηρητήριο τιμών και να αναγράφεται ο αντίστοιχος Κ.Α., και ο κωδικός εμπορίου και ΚΩΔΙΚΟΣ ΕΚΑΠΤΥ του είδους.(ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΗ ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΗ)
Επίσης να μας γνωρίσετε το χρόνο παράδοσης του εν λόγω είδους. Σε περίπτωση που υπερβαίνει τις 5 εργάσιμες ημέρες δε θα λαμβάνεται υπόψη η προσφορά.

Η ισχύς της προσφοράς σας να είναι για τρεις (3) μήνες.

ΑΜΕΣΗ ΠΑΡΑΔΟΣΗ.