

ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΘΡΑΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ ΙΠΠΟΚΡΑΤΕΙΟ  
ΚΩΝ/ΠΟΛΕΩΣ ΑΡ.49 ΤΚ 54642

ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΩΝ  
ΤΗΛ. 2310892216  
FAX. 2310892261

Θεσσαλονίκη 11/1/2019

ΠΛΗΡ.: ΔΗΜΟΠΟΥΛΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ

## ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ Νο 66 / 2019

Παρακαλούμε όπως μας αποστείλετε την προσφορά σας στο φαξ 2310 892261 και έως 16/1/2019 ώρα 11:00πμ για το είδος:

ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ ΠΑΝΕΣ ΑΚΡΑΤΕΙΑΣ ΟΥΡΩΝ ΚΑΙ ΚΟΠΡΑΝΩΝ

### Αναλυτικότερα :

5-2011011802 ΠΑΝΕΣ ΑΚΡΑΤΕΙΑΣ ΟΥΡΩΝ ΚΑΙ ΚΟΠΡΑΝΩΝ,ΥΠΕΡΑΠΟΡ.,ΑΥΤΟΚΟΜΛ.ΠΤΕΡΥΓ.,ΔΙΠΛ.ΛΑΣΤΙΧΑ  
ΓΙΑ ΚΑΛΥΤΕΡΗ ΕΦΑΡΜΟΓΗ (ΜΕΓΕΘΟΣ LARGE) **ΤΕΜΑΧΙΑ: 3000**

### Σχόλια - Τεχνικές Προδιαγραφές :

ΜΕΓΕΘΟΣ LARGE

### Σημειώνεται :

Τα προσφερόμενα είδη πρέπει να συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις των Διεθνών και Ευρωπαϊκών προτύπων και να φέρουν την προβλεπόμενη σήμανση CE.

Πιστοποιητικά CE και τυποποιητικά έγγραφα (πχ EN ISO) θα ζητούνται κατά περίπτωση.

Στην προσφορά να αναγράφεται η πλήρης περιγραφή του προσφερόμενου είδους, η ποσότητα ανά συσκευασία (όπου απαιτείται), η τιμή ανά τεμάχιο καθώς και η κατηγορία ΦΠΑ. Η τιμή να είναι σύμφωνη με το παρατηρητήριο τιμών και να αναγράφεται ο αντίστοιχος Κ.Α., και ο κωδικός εμπορίου και κωδικός ΕΚΑΠΤΥ του είδους (όπου απαιτείται).

Επίσης να μας γνωρίσετε το χρόνο παράδοσης του εν λόγω είδους. Σε περίπτωση που υπερβαίνει τις 5 εργάσιμες ημέρες δε θα λαμβάνεται υπόψη η προσφορά.

Η ισχύς της προσφοράς σας να είναι για τρεις (3) μήνες.

ΑΜΕΣΗ ΠΑΡΑΔΟΣΗ.